



(11)

DESCREREA INVENTIEI 83341

(61) Complementară la inventia nr.

(21) Dosar nr.: 108050

(22) Data înregistrării: 03.07.82

(30) Prioritate convențională:

(32) Data:

(51) Int. Cl.³:

H 01 B 3/02//

1/2 (1/1 WPI) - (C) WPI / DERWENT

AN - 1984-261479 [42]

AP - RO19820108050 19820703

PR - RO19820108050 19820703

TI - Electrical insulation varnish for electrical engineering sheet - consists of orthophosphoric acid, water, alcohol(s) and magnesium

chromium oxide(s), etc.

IW - ELECTRIC INSULATE VARNISH ELECTRIC ENGINEERING SHEET CONSIST
ORTHOPHOSPHORIC ACID WATER ALCOHOL MAGNESIUM ALUMINIUM CHROMIUM OXIDE

IN - BIRDS A; DIACONESCU D; MIHU V; MOTOIU M; PARTENIE P; FIRVAN I; ROBU C;
ZUGRAVESCU P

PA - (OTEL-N) COMB OTELURI SPEC

PN - RO83341 A 19840730 DW198442 000pp

ORD - 1984-07-30

IC - C09D5/25 ; H01B3/02

FS - CPI;EPI

DC - A85 E17 G02 M14 V02 X12

AB - RO--83341 The varnish comprises 220-300 parts of orthophosphoric acid expressed as 100%, 570-680 parts of water, some of which can be introduced using an aq. soln. of phosphoric acid, 12-13 parts of a monoether of a dialcohol with 2-3 carbon atoms with a monoalcohol contg. 1-4 carbon atoms, and 12-20 parts of epsilon caprolactam. In addn., 60-80 parts of a mixt. of magnesium oxide and trihydrate aluminium oxide in a ratio of 1:1.6-1:6 are also incorporated.

- The compsn. can also contain up to 10 parts of chromium trioxide. The application, in a tunnel kiln at 420-760 degrees C, takes 70-35 seconds.

- USE - The design is suitable for continuous corrosion protection and insulation of coils of electrical engineering sheet.

unia a rulourilor de tablă electrotehnică, in scopul protejării lor anticorosive și a izolării lor electrice.

Se cunosc compoziții de lacuri anorganice pentru table electrotehnice ce conțin acid fosforic, acid boric și un amestec de oxizi de crom, aluminiu și magneziu, precum și mică, produsul aplicindu-se în mod continuu cu ajutorul unor rulouri de cauciuc pe benzii de tablă electrotehnică, uscarea realizându-se prin trecerea printr-un cuptor-tunel la o temperatură de 460...760°C. Benzile astfel lăcuite servesc la confectionarea prin ștanțare a tolelor ce constituie miezurile magnetice ale motoarelor și aparatelor electrice ce funcțio-

5 Aceste lacuri prezintă însă dezavantajul unor depuneri în rezervorul de preparare cit și în baia instalației de lăcuire. Se mai cunoaște, de asemenea, că pentru imbunătățirea stabilității băilor la depunere se mai adaugă diverse substanțe tensioactive ca, de exemplu, alchilarilsulfonați sau altele, dar efectul nu este redus decit într-o mică măsură. Compozițiile cunoscute mai prezintă dezavantajul că pe marginile benzilor apare o zonă de pină la 12 cm lățime de fiecare parte a benzii cu băsicări ale peliculei datorită evaporării prea rapide și a fierberii apei conținute, zonă ce nu poate fi utilizată la ștanțarea tolelor. Reducerea acestei băsicări nu se poate realiza decit prin scăderea temperaturii de uscare și, implicit, a vitezei de înain-

10

15

20